

# Drehverschraubungen

## Gerade Drehverschraubungen Außen-Innengewinde 360° drehbar

**Verwendung:** Für langsame Drehbewegungen, z.B. um das Verdrehen von Schläuchen zu vermeiden.  
**Werkstoffe:** Körper: Messing vernickelt, Dichtung: NBR  
**Temperaturbereich:** -20°C bis max. +80°C  
**Betriebsdruck:** -0,99 bis 15 bar  
**Medium:** geölte Druckluft

Typ	Gewinde außen	Gewinde innen
DREH 18 MSV	G 1/8"	G 1/8"
DREH 14 MSV	G 1/4"	G 1/4"
DREH 38 MSV	G 3/8"	G 3/8"



Winkel- und T-Drehverschraubungen finden Sie ab Seite 83.

**Besonders preiswert!**



360° drehbar

## Schnell-Drehverschraubungen 360° drehbar

bis 1500 min<sup>-1</sup>

**Verwendung:** Als drehende Druckluftzuführung im Maschinenbau  
**Werkstoffe:** Körper: Messing vernickelt, Drehzapfen: Stahl verzinkt, Kugellager: Stahl, Dichtung: NBR  
**Temperaturbereich:** 0°C bis max. +80°C  
**Betriebsdruck:** 10 bar  
**Medium:** Druckluft

Typ	Gewinde außen	Gewinde innen	U <sub>max.</sub>
GFS 18	G 1/8"	G 1/8"	1500 U/min <sup>-1</sup>
GFS 14	G 1/4"	G 1/4"	1200 U/min <sup>-1</sup>
GFS 38	G 3/8"	G 3/8"	1000 U/min <sup>-1</sup>
GFS 12	G 1/2"	G 1/2"	1000 U/min <sup>-1</sup>



360° drehbar bis 1.500 U/min

## Drehverteiler 360° drehbar 4-fach

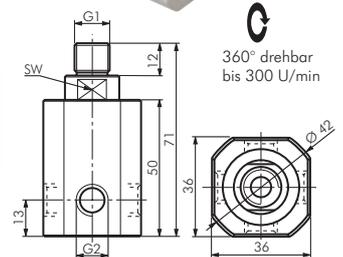
bis 300 min<sup>-1</sup>

**Verwendung:** Als drehende Druckluftzuführung im Maschinenbau  
**Werkstoffe:** Körper: Aluminium eloxiert, Drehzapfen: Edelstahl, Kugellager: Stahl, Dichtung: NBR  
**Temperaturbereich:** 0°C bis max. +80°C  
**Betriebsdruck:** -0,95 bis 10 bar  
**Medium:** geölte Druckluft

Typ	G 1	G 2	SW
GF 14 A	G 1/4"	(3 x mit Stopfen verschlossen)	17
GF 38 A	G 3/8"	4 x G 1/4"	19

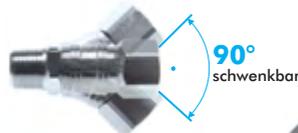


360° drehbar bis 300 U/min



## Drehgelenke mit Außen- und Innengewinde 360° drehbar

**Verwendung:** Für langsame Drehbewegungen, z.B. um das Verdrehen von Schläuchen zu vermeiden.  
**Werkstoffe:** Stahl vernickelt  
**Temperaturbereich:** 0°C bis max. +60°C  
**Betriebsdruck:** 0 - 15 bar  
**Medium:** Druckluft



360° drehbar



Typ	Gewinde	Anschluss
DG 1414 IA	G 1/4" (IG)	R 1/4" (AG)
DG 3838 IA	G 3/8" (IG)	R 3/8" (AG)
DG 14 KSNW7*	G 1/4" (AG)	Stecker NW 7,2

\* 50° schwenkbar



360° drehbar



Typ mit Stecker NW 7

360° drehbar

## Drehgelenke mit Außen- und Innengewinde 360° drehbar

**Verwendung:** Für geringe Drehbewegungen, z.B. Anschluss an Druckluftwerkzeuge, speziell für hängende Druckluftwerkzeuge.  
**Werkstoffe:** Messing vernickelt/Kunststoff  
**Temperaturbereich:** 0°C bis max. +60°C  
**Betriebsdruck:** 0 - 15 bar  
**Medium:** Druckluft



Typ	Gewinde innen	Gewinde außen	Ausführung 360° drehbar
<b>Präzisionsausführung</b>			
DREHGELENK 14	R 1/4" (kon)	R 1/4"	3-fach
DREHGELENK 38	R 3/8" (kon)	R 3/8"	2-fach
DREHGELENK 12	R 1/2" (kon)	R 1/2"	2-fach
<b>Standardausführung</b>			
DREHGELENK 14 B	Rp 1/4"	R 1/4"	2-fach

360° drehbar



Präzisionsausführung

360° drehbar

360° drehbar

360° drehbar

Standardausführung

360° drehbar

# Drehdurchführungen

2



## Drehdurchführungen 1-fach

bis 550 min<sup>-1</sup>

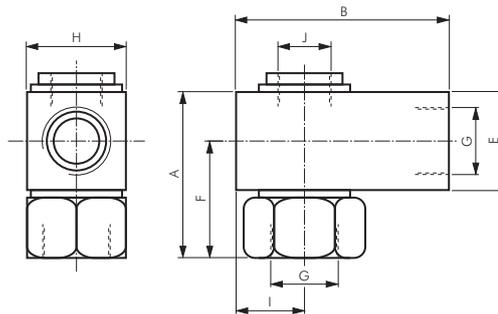
**Werkstoffe:** Körper: Messing vernickelt, Dichtungen: PUR (G 3/4" - G 1": NBR), Führungszapfen, Flanschschraube und Sicherungsring: Stahl verzinkt  
**Temperaturbereich:** -10°C bis max. +85°C, andere Temperaturbereiche auf Anfrage  
**Betriebsdruck:** 0,5 bis 12 bar  
**Medium:** geölte Druckluft, andere Medien auf Anfrage  
**Optional:** Einsatz für Vakuum -VU, Viton-Dichtungen -V

Typ	G	J	DN	A	B	E	F	H	I	U <sub>max.</sub>
DDF 18-1	G 1/8"	--	5 (425 l/min)	32	30	16	22	16	8	550 min <sup>-1</sup>
DDF 14-1	G 1/4"	--	5 (465 l/min)	32	30	16	22	16	8	550 min <sup>-1</sup>
DDF 38-1	G 3/8"	G 1/8"	8 (1350 l/min)	39	40	20	26	25	12,5	300 min <sup>-1</sup>
DDF 12-1	G 1/2"	G 3/8"	11 (3200 l/min)	55	65	30	35	40	20	200 min <sup>-1</sup>
DDF 34-1	G 3/4"	G 1/2"	15 (6200 l/min)	70	65	40	45	40	20	160 min <sup>-1</sup>
DDF 10-1	G 1"	G 3/4"	18 (9800 l/min)	80	80	45	52,5	50	25	140 min <sup>-1</sup>

Bestellbeispiel: DDF 18-1 \*\*

Standardtyp

**Kennzeichen der Optionen:**  
 Einsatz für Vakuum .....-VU  
 Viton-Dichtungen .....-V



## Drehverteiler 3-fach oder 6-fach

bis 300 min<sup>-1</sup>

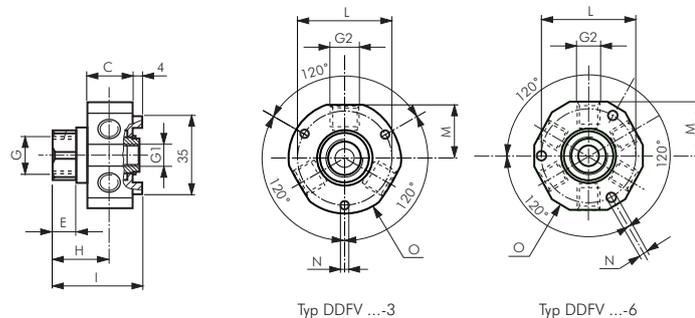
**Ausführung:** 2 gemeinsame Eingänge, 3 bzw. 6 gemeinsame Ausgänge  
**Werkstoffe:** Körper: Messing vernickelt, Dichtungen: PUR (G 3/4": NBR), Führungszapfen, Flanschschraube und Sicherungsring: Stahl verzinkt  
**Temperaturbereich:** -10°C bis max. +85°C, andere Temperaturbereiche auf Anfrage  
**Betriebsdruck:** 0,5 bis 12 bar  
**Medium:** geölte Druckluft, andere Medien auf Anfrage  
**Optional:** Einsatz für Vakuum -VU, Viton-Dichtungen -V

Typ	Eingang G	Eingang G1	Ausgang G2	DN	C	E	H	I	L	M	N	O	U <sub>max.</sub>
DDFV 38-3	G 3/8"	G 1/8"	3 x G 1/4"	8 (1600 l/min)	20	11	26	40	42	23,7	4,25	50	300 min <sup>-1</sup>
DDFV 38-6	G 3/8"	G 1/8"	6 x G 1/8"	8 (2000 l/min)	20	11	26	40	42	23,7	4,25	50	300 min <sup>-1</sup>
DDFV 34-3	G 3/4"	G 1/2"	3 x G 1/2"	14 (6200 l/min)	40	25	45	70	70	37,5	6,25	80	160 min <sup>-1</sup>
DDFV 34-6	G 3/4"	G 1/2"	6 x G 3/8"	14 (6200 l/min)	40	25	45	70	70	37,5	6,25	80	160 min <sup>-1</sup>

Bestellbeispiel: DDFV 38-3 \*\*

Standardtyp

**Kennzeichen der Optionen:**  
 Einsatz für Vakuum .....-VU  
 Viton-Dichtungen .....-V



Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.

# Drehdurchführungen

## Drehdurchführungen 2-fach

bis 300 min<sup>-1</sup>

**Ausführung:** 2 getrennte Eingänge und 2 getrennte Ausgänge

**Werkstoffe:** Körper: Messing vernickelt, Dichtungen: PUR, Führungszapfen, Flanschschraube und Sicherungsring: Stahl verzinkt

**Temperaturbereich:** -10°C bis max. +85°C, andere Temperaturbereiche auf Anfrage

**Betriebsdruck:** 0,5 bis 12 bar

**Medium:** geölte Druckluft

**Optional:** Einsatz für Vakuum -VU, Viton-Dichtungen -V

Typ	G	DN	A	E	F	H	M	N	O	P	R	S	U <sub>max.</sub>
<b>Typ Standard</b>													
DDF 18-2	G 1/8"	4 (440 l/min)	97,5	11,5	20	12,0	43	44	3,5	15	40	25	300 min <sup>-1</sup>
DDF 14-2	G 1/4"	8 (870 l/min)	132,0	15,0	27	16,5	60	60	5,0	25	50	40	200 min <sup>-1</sup>
<b>Typ Compact</b>													
DDFC 18-2	G 1/8"	4 (440 l/min)	77,5	---	---	12,0	23	44	3,5	15	40	25	300 min <sup>-1</sup>
DDFC 14-2	G 1/4"	8 (870 l/min)	102,0	---	---	16,5	30	60	5,0	25	50	40	200 min <sup>-1</sup>

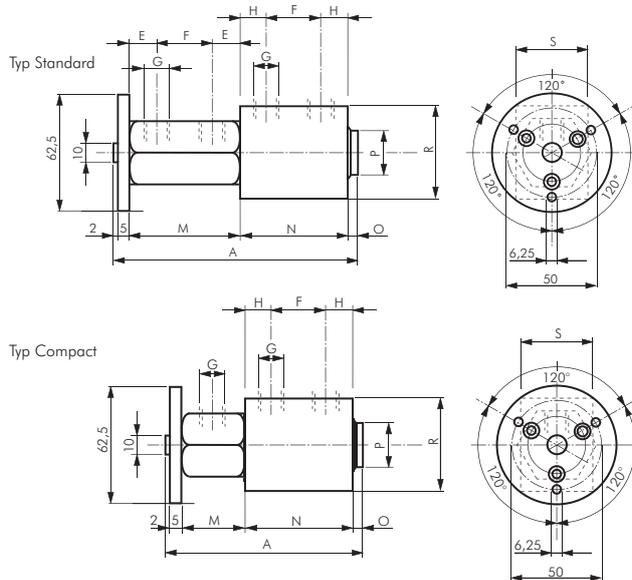
**Bestellbeispiel:** DDF 18-2 \*\*

Standardtyp

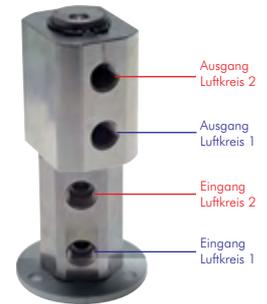
**Kennzeichen der Optionen:**

Einsatz für Vakuum . . . . .-VU

Viton-Dichtungen . . . . .-V



360° drehbar



Typ Standard

360° drehbar



Typ Compact

## Drehdurchführungen 3-fach

bis 200 min<sup>-1</sup>

**Ausführung:** 3 getrennte Eingänge und 3 getrennte Ausgänge

**Werkstoffe:** Körper: Messing vernickelt, Dichtungen: PUR, Führungszapfen, Flanschschraube und Sicherungsring: Stahl verzinkt

**Temperaturbereich:** -10°C bis max. +85°C, andere Temperaturbereiche auf Anfrage

**Betriebsdruck:** 0,5 bis 12 bar

**Medium:** geölte Druckluft

**Optional:** Einsatz für Vakuum -VU, Viton-Dichtungen -V

Typ	G	DN	U <sub>max.</sub>
DDF 14-3	G 1/4"	8 (865 l/min)	200 min <sup>-1</sup>

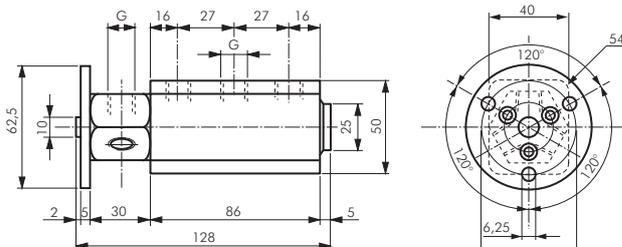
**Bestellbeispiel:** DDF 14-3 \*\*

Standardtyp

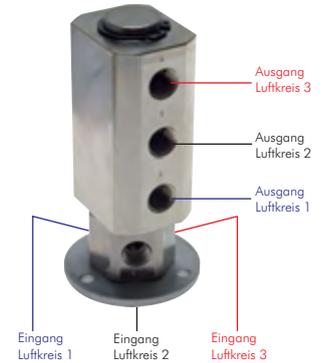
**Kennzeichen der Optionen:**

Einsatz für Vakuum . . . . .-VU

Viton-Dichtungen . . . . .-V



360° drehbar




Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.

# Drehdurchführungen

2

## Universal-Drehdurchführungen bis 3500 U/min.

bis 50 bar



**Verwendung:** Drehdurchführung für einfache Zu- oder Ableitung. Diese Drehdurchführungen sind für den Einsatz von nicht verunreinigtem Wasser, Wärmeträgeröl und Sattdampf (intermittierend) geeignet. Optional können die Einheiten für die Durchführung von aggressiven, abrasiven Medien und verunreinigtem Wasser mit einer Sonderdichtung ausgestattet werden.

**Vorteile:** • Die Federn liegen außerhalb des Medienflusses, um Druckverluste zu minimieren und Turbulenzen zu vermeiden.

**Werkstoffe:** Gehäuse: Messing, optional: Edelstahl, Dichtung: Kohlegraphit/Karbid

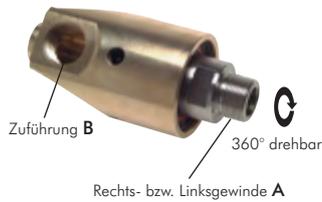
**Temperaturbereich:** Wasser bis max. +175°C, Sattdampf bis max. +140°C, Wärmeträgeröl bis max. +200°C

**Betriebsdruck:** Wasser: G 1/4" bis G 1 1/2" max. 50 bar, G 2" max. 40 bar. Sattdampf: max. 3 bar, Wärmeträgeröl: max. 6,5 bar

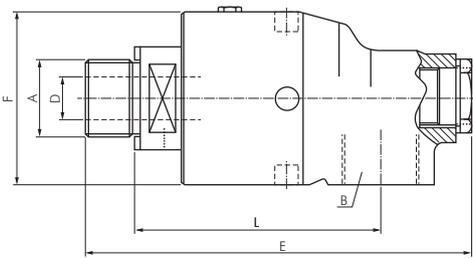
**Optional:** Ausführung in Edelstahl -ES, Dichtungspaket für abrasive Medien bzw. verunreinigtes Wasser -AB

**Achtung:** Maximale Druck- und Drehzahlwerte dürfen nicht gleichzeitig auftreten. Im Zweifelsfall sprechen Sie uns zwecks Abstimmung an. Ein Flüssigkeitsdruck, der 8 bar übersteigt, ist nur zulässig, bei Anwendung mit Kühlwasser und einer maximalen Temperatur von +50°C. Bei Wärmeträgeröl mit Temperaturen über +175°C darf die Drehzahl von 300 U/min. nicht überschritten werden. Für Reversierbetrieb sind Schäfte mit Flansch zu verwenden.

**Auch in Edelstahl lieferbar!**



Typ	Typ	Gewinde		Gewinde				U/min.
A Rechtsgewinde	A Linksgewinde	A	B	L	E	D	F	max.
DGHR 14	DGHL 14	G 1/4"	G 1/4"	67	88	7	43	3500
DGHR 38	DGHL 38	G 3/8"	G 3/8"	73	106	9	43	3500
DGHR 12	DGHL 12	G 1/2"	G 1/2"	82	120	13	55	3500
DGHR 34	DGHL 34	G 3/4"	G 3/4"	94	139	18	64	3500
DGHR 10	DGHL 10	G 1"	G 1"	105	162	23	70	3000
DGHR 114	DGHL 114	G 1 1/4"	G 1 1/4"	119	181	31	85	2500
DGHR 112	DGHL 112	G 1 1/2"	G 1 1/2"	132	208	36	92	2500
DGHR 20	DGHL 20	G 2"	G 2"	139	223	48	110	750



Bestellbeispiel: DGHR 14 \*\*

Standardtyp

**Kennzeichen der Optionen:**

Ausführung in Edelstahl .....-ES  
Dichtungspaket für abrasive Medien  
bzw. verunreinigtes Wasser .....-AB



**ACHTUNG! Links- und Rechtsgewinde beachten**

Linksgewinde zur Zuführung bei rechtsdrehenden Trommeln verwenden  
Rechtsgewinde zur Zuführung bei linksdrehenden Trommeln verwenden

## Universal-Drehdurchführung für stationäres Innenrohr bis 3500 U/min.

bis 50 bar



**Verwendung:** Drehdurchführung für kombinierte Zu- und Ableitung. Das Innenrohr\* ragt in die zu versorgende Trommel und übernimmt die Zuführung des Mediums. Diese Drehdurchführungen sind für den Einsatz von nicht verunreinigtem Wasser, Wärmeträgeröl und Sattdampf (intermittierend) geeignet. Optional können die Einheiten für die Durchführung von aggressiven, abrasiven Medien und verunreinigtem Wasser mit einer Sonderdichtung ausgestattet werden.

**Vorteile:** • Die Federn liegen außerhalb des Medienflusses, um Druckverluste zu minimieren und Turbulenzen zu vermeiden.

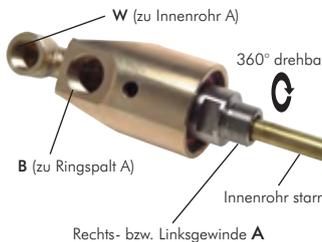
**Werkstoffe:** Gehäuse: Messing, optional: Edelstahl, Dichtung: Kohlegraphit/Karbid

**Temperaturbereich:** Wasser bis max. +175°C, Sattdampf bis max. +140°C, Wärmeträgeröl bis max. +200°C

**Betriebsdruck:** Wasser: G 3/8" bis G 1 1/2" max. 50 bar, G 2" max. 40 bar. Sattdampf: max. 3 bar, Wärmeträgeröl: max. 6,5 bar

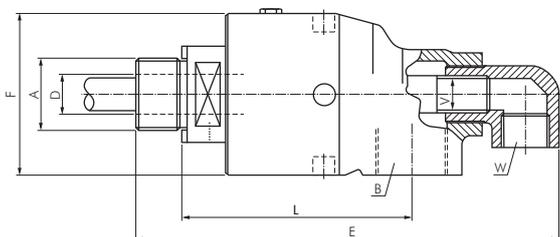
**Optional:** Ausführung in Edelstahl -ES, Dichtungspaket für abrasive Medien bzw. verunreinigtes Wasser -AB

**Achtung:** Maximale Druck- und Drehzahlwerte dürfen nicht gleichzeitig auftreten. Im Zweifelsfall sprechen Sie uns zwecks Abstimmung an. Ein Flüssigkeitsdruck, der 8 bar übersteigt, ist nur zulässig, bei Anwendung mit Kühlwasser und einer maximalen Temperatur von +50°C. Bei Wärmeträgeröl mit Temperaturen über +175°C darf die Drehzahl von 300 U/min. nicht überschritten werden. Für Reversierbetrieb sind Schäfte mit Flansch zu verwenden.



Typ	Typ	Gewinde			Gewinde				U/min.	
A Rechtsgewinde	A Linksgewinde	A	B	W	L	E	D	F	V	max.
DGHRST 38	DGHLST 38	G 3/8"	G 3/8"	G 1/4"	73	129	9	43	M 6	3500
DGHRST 12	DGHLST 12	G 1/2"	G 1/2"	G 3/8"	82	146	13	55	G 1/8"	3500
DGHRST 34	DGHLST 34	G 3/4"	G 3/4"	G 1/2"	94	173	18	64	G 1/4"	3500
DGHRST 10	DGHLST 10	G 1"	G 1"	G 1/2"	105	200	23	70	G 3/8"	3000
DGHRST 114	DGHLST 114	G 1 1/4"	G 1 1/4"	G 3/4"	119	224	31	85	G 1/2"	2500
DGHRST 112	DGHLST 112	G 1 1/2"	G 1 1/2"	G 1"	132	256	36	92	G 3/4"	2500
DGHRST 20	DGHLST 20	G 2"	G 2"	G 1 1/4"	139	281	48	110	G 1"	750

\* Innenrohr nicht im Lieferumfang enthalten



Bestellbeispiel: DGHRST 12 \*\*

Standardtyp

**Kennzeichen der Optionen:**

Ausführung in Edelstahl .....-ES  
Dichtungspaket für abrasive Medien  
bzw. verunreinigtes Wasser .....-AB



**ACHTUNG! Links- und Rechtsgewinde beachten**

Linksgewinde zur Zuführung bei rechtsdrehenden Trommeln verwenden  
Rechtsgewinde zur Zuführung bei linksdrehenden Trommeln verwenden

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.

# Drehdurchführungen

## Universal-Drehdurchführung für rotierendes Innenrohr bis 3500 U/min. bis 50 bar

**Verwendung:** Drehdurchführung für kombinierte Zu- und Ableitung. Das Innenrohr\* kann mit der zu versorgenden Trommel fest verbunden werden und rotierend die Zuführung des Mediums übernehmen. Das Standrohr wird in der Drehdurchführung in eine H7-Passung gesteckt, somit ist die drehbare Funktion gewährleistet. Diese Drehdurchführungen sind für den Einsatz von nicht verunreinigtem Wasser, Wärmeträgeröl und Satteldampf (intermittierend) geeignet. Optional können die Einheiten für die Durchführung von aggressiven, abrasiven Medien und verunreinigtem Wasser mit einer Sonderdichtung ausgestattet werden.

**Vorteile:** • Die Federn liegen außerhalb des Medienflusses, um Druckverluste zu minimieren und Turbulenzen zu vermeiden.

**Werkstoffe:** Gehäuse: Messing, optional: Edelstahl, Dichtung: Kohlegraphit/Karbid

**Temperaturbereich:** Wasser bis max. +175°C, Satteldampf bis max. +140°C, Wärmeträgeröl bis max. +200°C

**Betriebsdruck:** Wasser: G 3/8" bis G 1 1/2" max. 50 bar, G 2" max. 40 bar. Satteldampf: max. 3 bar, Wärmeträgeröl: max. 6,5 bar

**Optional:** Ausführung in Edelstahl -ES, Dichtungspaket für abrasive Medien bzw. verunreinigtes Wasser -AB

**Achtung:** Maximale Druck- und Drehzahlwerte dürfen nicht gleichzeitig auftreten. Im Zweifelsfall sprechen Sie uns zwecks Abstimmung an. Ein Flüssigkeitsdruck, der 8 bar übersteigt, ist nur zulässig, bei Anwendung mit Kühlwasser und einer maximalen Temperatur von +50°C. Bei Wärmeträgeröl mit Temperaturen über +175°C darf die Drehzahl von 300 U/min. nicht überschritten werden. Für Reversierbetrieb sind Schäfte mit Flansch zu verwenden.

Typ	Typ	Gewinde								U/min. max.
		A Rechtsgewinde	A Linksgewinde	A	B	W	L	E	D	
DGHRST 38	DGHLRST 38	G 3/8"	G 3/8"	G 1/4"	73	129	9	43	6	3500
DGHRST 12	DGHLRST 12	G 1/2"	G 1/2"	G 3/8"	82	146	13	55	10	3500
DGHRST 34	DGHLRST 34	G 3/4"	G 3/4"	G 1/2"	94	173	18	64	13	3500
DGHRST 10	DGHLRST 10	G 1"	G 1"	G 1/2"	105	200	23	70	16	3000
DGHRST 114	DGHLRST 114	G 1 1/4"	G 1 1/4"	G 3/4"	119	224	31	85	22	2500
DGHRST 112	DGHLRST 112	G 1 1/2"	G 1 1/2"	G 1"	132	256	36	92	26	2500
DGHRST 20	DGHLRST 20	G 2"	G 2"	G 1 1/4"	139	281	48	110	32,2	750

\* Innenrohr nicht im Lieferumfang enthalten

**Bestellbeispiel:** DGHRST 12 \*\*

Standardtyp

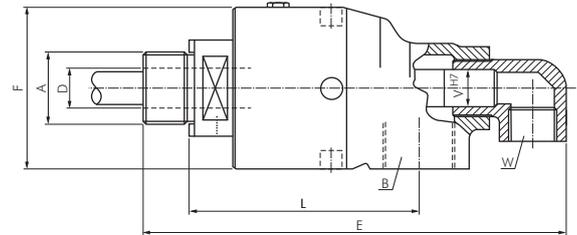
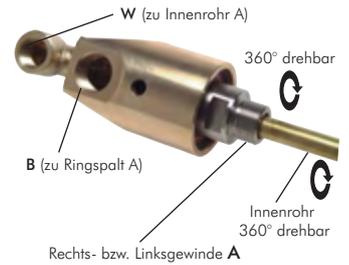
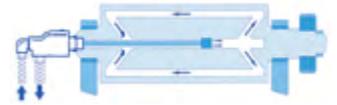
**Kennzeichen der Optionen:**

Ausführung in Edelstahl . . . . .-ES  
Dichtungspaket für abrasive Medien bzw. verunreinigtes Wasser . . . . .-AB



**ACHTUNG! Links- und Rechtsgewinde beachten**

Linksgewinde zur Zuführung bei rechtsdrehenden Trommeln verwenden  
Rechtsgewinde zur Zuführung bei linksdrehenden Trommeln verwenden



### Steckverschraubungen\* mit zyl. Gewinde und einem Kugellager

Standard

Typ	U <sub>max</sub> **	G	D	Typ	U <sub>max</sub> **	G	D
IQSR M54	500	M 5	4	IQSR 148 G	400	G 1/4"	8
IQSR M56	500	M 5	6	IQSR 388 G	400	G 3/8"	8
IQSR 184 G	500	G 1/8"	4	IQSR 3810 G	300	G 3/8"	10
IQSR 186 G	500	G 1/8"	6	IQSR 3812 G	250	G 3/8"	12
IQSR 188 G	400	G 1/8"	8	IQSR 1210 G	300	G 1/2"	10
IQSR 146 G	500	G 1/4"	6	IQSR 1212 G	250	G 1/2"	12



### L-Steckverschraubungen\* mit zyl. Gewinde und einem Kugellager

Standard

Typ	U <sub>max</sub> **	G	D	Typ	U <sub>max</sub> **	G	D
IQSRL M54	500	M 5	4	IQSRL 148 G	400	G 1/4"	8
IQSRL M56	500	M 5	6	IQSRL 388 G	400	G 3/8"	8
IQSRL 184 G	500	G 1/8"	4	IQSRL 3810 G	300	G 3/8"	10
IQSRL 186 G	500	G 1/8"	6	IQSRL 3812 G	250	G 3/8"	12
IQSRL 188 G	400	G 1/8"	8	IQSRL 1210 G	300	G 1/2"	10
IQSRL 146 G	500	G 1/4"	6	IQSRL 1212 G	250	G 1/2"	12



### Steckverschraubungen\* mit zyl. Gewinde und zwei Kugellagern

Standard

Typ	U <sub>max</sub> **	G	D	Typ	U <sub>max</sub> **	G	D
IQSRH M54	1500	M 5	4	IQSRH 148 G	1200	G 1/4"	8
IQSRH 184 G	1500	G 1/8"	4	IQSRH 3810 G	1000	G 3/8"	10
IQSRH 186 G	1200	G 1/8"	6	IQSRH 3812 G	1000	G 3/8"	12
IQSRH 188 G	1200	G 1/8"	8	IQSRH 1210 G	1000	G 1/2"	10
IQSRH 146 G	1200	G 1/4"	6	IQSRH 1212 G	1000	G 1/2"	12



### L-Steckverschraubungen\* mit zyl. Gewinde und zwei Kugellagern

Standard

Typ	U <sub>max</sub> **	G	D	Typ	U <sub>max</sub> **	G	D
IQSRHL M54	1500	M 5	4	IQSRHL 148 G	1200	G 1/4"	8
IQSRHL 184 G	1500	G 1/8"	4	IQSRHL 3810 G	1000	G 3/8"	10
IQSRHL 186 G	1200	G 1/8"	6	IQSRHL 3812 G	1000	G 3/8"	12
IQSRHL 188 G	1200	G 1/8"	8	IQSRHL 1210 G	1000	G 1/2"	10
IQSRHL 146 G	1200	G 1/4"	6	IQSRHL 1212 G	1000	G 1/2"	12



\* Diese Anschlüsse nur mit Luft verwenden. Sie sind weder geeignet für die Verwendung mit Wasser oder anderen Flüssigkeiten noch mit anderen Gasen außer Luft. Die Anschlussstücke sind mit einem Schlüssel am Sechskant des Zapfens anzuziehen. Betriebsdruck: max. 10 bar, sowie Grobvakuum, Temperaturbereich: 0°C bis max. +60°C

\*\* Abhängig von Einsatzdauer

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.

# Hydraulik-Drehverschraubungen

## Kugelgeführte Drehverschraubungen

**Verwendung:** Einsatz zwischen einem Festpunkt und einer Schlauchleitung an drehenden oder schwenkenden Maschinenbauteilen oder Kränen. Für Schwenkbewegungen bis max. 20 U/min, keine ununterbrochene Drehbewegung.

**Werkstoffe:** Außenteil: Stahl A3C gelb, Innenteile: Stahl gehärtet, Dichtungen: NBR

**Medium:** Öl bis 90°C

**Druckbereich:** 10 bis 350 bar, je nach Anschluss

## Kugelgeführte Schottdrehverschraubungen, Schneidringanschluss

**bis 350 bar**

Typ	Rohr-Ø außen	Gewinde der Überwurfmutter	DN	Baulänge über alles	PN
<b>leichte Baureihe</b>					
DREHSOT 8 L	8 L	M 14x1,5	6,0	70,0	315 bar
DREHSOT 10 L	10 L	M 16x1,5	7,5	82,0	315 bar
DREHSOT 12 L	12 L	M 18x1,5	7,5	83,0	315 bar
DREHSOT 15 L	15 L	M 22x1,5	12,0	84,0	315 bar
DREHSOT 18 L	18 L	M 26x1,5	16,0	124,5	315 bar
DREHSOT 22 L	22 L	M 30x2	16,0	110,0	160 bar
DREHSOT 28 L	28 L	M 36x2	25,0	132,5	160 bar
<b>schwere Baureihe</b>					
DREHSOT 6 S	6 S	M 14x1,5	4,0	72,0	350 bar
DREHSOT 8 S	8 S	M 16x1,5	6,0	72,0	350 bar
DREHSOT 12 S	12 S	M 20x1,5	7,5	83,0	350 bar
DREHSOT 16 S	16 S	M 24x1,5	12,0	86,0	350 bar
DREHSOT 20 S	20 S	M 30x2	16,0	115,0	350 bar
DREHSOT 25 S	25 S	M 36x2	20,0	120,0	350 bar
DREHSOT 38 S	38 S	M 52x2	32,0	139,0	250 bar



360° drehbar

## Kugelgeführte gerade Drehverschraubungen, Schneidringanschluss

**PN 350**

Typ	Rohr-Ø außen	Gewinde der Überwurfmutter	DN	Baulänge über alles (ohne Mutter)
<b>schwere Baureihe</b>				
DREHG 6 S	6 S	M 14x1,5	4,0	61
DREHG 8 S	8 S	M 16x1,5	6,0	61
DREHG 12 S	12 S	M 20x1,5	7,5	72
DREHG 16 S	16 S	M 24x1,5	12,0	74
DREHG 20 S	20 S	M 30x2	16,0	92
DREHG 25 S	25 S	M 36x2	20,0	96



360° drehbar

## Kugelgeführte Winkel-Schottdrehverschraubungen, Schneidringanschluss

**PN 350**

Typ	Rohr-Ø außen	Gewindeanschluss der Kontermutter	DN	Baulänge bis Mitte Rohr im Winkelabgang
<b>schwere Baureihe</b>				
DREHWSOT 16 S	16 S	M 24x1,5	12	75
DREHWSOT 20 S	20 S	M 30x2	16	106
DREHWSOT 25 S	25 S	M 36x2	20	107



360° drehbar

## Kugelgeführte Winkeldrehverschraubungen, Schneidringanschluss

**PN 350**

Typ	Rohr-Ø außen	Gewinde der Überwurfmutter	DN	Baulänge bis Mitte Rohr im Winkelabgang
<b>Stahl verzinkt</b>				
DREHW 16 S	16 S	M 24x1,5	12	63
DREHW 20 S	20 S	M 30x2	16	83
DREHW 25 S	25 S	M 36x2	20	83



360° drehbar



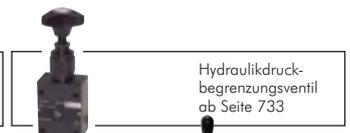
Elektronische Druckschalter ab Seite 614



Thermometer ab Seite 619



Einbau-  
manometer  
ab Seite 590



Hydraulikdruck-  
begrenzungsventil  
ab Seite 733



**LOCTITE**  
Flüssigdichtungen,  
Dichtringe & Bänder  
ab Seite 908



**tesa**  
Klebertechnik  
ab Seite 942



Verteilerleisten  
bis 315 bar  
auf Seite 213



Hydraulikventile  
ab Seite 722

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.

# Hydraulik-Drehverschraubungen

## Kugelgeführte Doppeldrehverschraubungen, Schneidringanschluss **350 bar**

Typ	Rohr-Ø	Gewinde der Überwurfmutter	DN	Baulänge von Mitte Rohr bis Mitte Rohr
<b>Stahl verzinkt</b>	außen			
DREHDO 16 S	16 S	M 24x1,5	12	53



## Kugelgeführte gerade Drehverschraubungen mit Einschraubgewinde **PN 350**

Typ	Rohr-Ø	Gewinde der Überwurfmutter	Einschraubgewinde	DN	Baulänge über alles
<b>Stahl verzinkt</b>	außen	G1	G2		
<b>schwere Baureihe</b>					
DREHGE 16 SR	16 S	M 24x1,5	G 1/2"	12	74
DREHGE 20 SR	20 S	M 30x2	G 3/4"	16	92
DREHGE 25 SR	25 S	M 36x2	G 1"	20	96



## Kugelgeführte Winkeldrehverschraubungen mit Einschraubgewinde **PN 315**

Typ	Rohr-Ø	Gewinde der Überwurfmutter	Einschraubgewinde	DN	Baulänge bis Mitte Rohr im Winkelabgang
<b>Stahl verzinkt</b>	außen	G1	G2		
DREHWE 12 LM	12 L	M 18x1,5	M 18x1,5	10	60
DREHWE 15 LM	15 L	M 22x1,5	M 18x1,5	10	60



## Z-Drehverschraubungen (3 Achsen), L-Drehverschraubungen (2 Achsen) **350 bar**

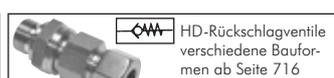
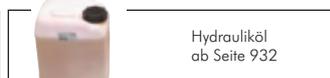
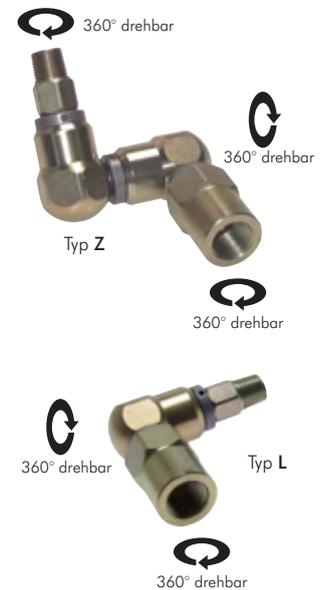
**Verwendung:** Z-Drehgelenke werden zwischen einem Festpunkt und einer Schlauchleitung an drehenden und schwenkenden Maschinenbauteilen eingesetzt. Z-Gelenke drehen um drei Achsen.

**Werkstoffe:** Außenteil: Stahl A3C gelb, Innenteile: Stahl gehärtet

**Medium:** Öl bis 90°C

**Druckbereich:** 10 bis 350 bar

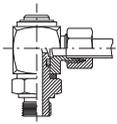
Typ Z (3 Achsen)	Typ L (2 Achsen)	Einschraubgewinde	Aufnahmegewinde	Dichtung
<b>Stahl verzinkt</b>	<b>Stahl verzinkt</b>	Außengewinde	Innengewinde	
DREHZ 38	DREHL 38	R 3/8"	Rp 3/8"	NBR
<b>mit NPT Gewinde</b>				
DREHZ 38 NPTTE		3/8" NPT	1/2" NPT	Teflon
DREHZ 38 NPTVi		3/8" NPT	1/2" NPT	Viton
DREHZ 38 NPTR12TE		3/8" NPT	Rp 1/2"	Teflon
DREHZ 38 NPTR12Vi		3/8" NPT	Rp 1/2"	Viton



Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.

# Hydraulik-Drehverschraubungen

2



metrisch



360° drehbar



360° drehbar

## Gleitlager-Winkel-Dreh-Verschraubungen (metrisch)

bis 10 U/min.\*

Werkstoffe: Dichtung: NBR (Typ 1.4404: Viton)

Temperaturbereich\*: -20°C bis max. +100°C (Typ 1.4404: -25°C bis max. +200°C)

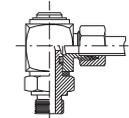
Medien: nur schmierende Medien

Anwendungsbereich: Zwischen einem Festpunkt und einer Schlauchleitung an drehenden oder schwenkenden Maschinenteilen. Schlauch kann durch die gleitgelagerte Welle unter maximaler Druckbelastung schwenken und rotieren.

**Achtung:** Zum Ausgleich von Fluchtungsungenauigkeiten wird die Verwendung eines flexiblen Anschlusses dringend empfohlen.

Typ	Typ	Typ	Einschraub-	Rohr-Ø	Umax*		
Stahl verzinkt	1.4404	1.4404 (NC)	gewinde	DN	außen	(min <sup>-1</sup> )	PN*
<b>leichte Baureihe</b>							
DREH 6 LM	DREH 6 LM ES	DREH 6 LM NC	M 10 x 1	5	6 L	10,0	250 bar
DREH 8 LM	DREH 8 LM ES	DREH 8 LM NC	M 12 x 1,5	5	8 L	10,0	250 bar
DREH 10 LM	DREH 10 LM ES	DREH 10 LM NC	M 14 x 1,5	6	10 L	5,0	250 bar
DREH 12 LM	DREH 12 LM ES	DREH 12 LM NC	M 16 x 1,5	8	12 L	5,0	250 bar
DREH 15 LM	DREH 15 LM ES	DREH 15 LM NC	M 18 x 1,5	10	15 L	2,0	250 bar
DREH 18 LM	DREH 18 LM ES	DREH 18 LM NC	M 22 x 1,5	13	18 L	1,0	160 bar
DREH 22 LM	DREH 22 LM ES	DREH 22 LM NC	M 26 x 1,5	16	22 L	1,0	160 bar
DREH 28 LM	DREH 28 LM ES	---	M 33 x 2	20	28 L	1,0	100 bar
DREH 35 LM	DREH 35 LM ES	---	M 42 x 2	25	35 L	0,5	100 bar
DREH 42 LM	DREH 42 LM ES	---	M 48 x 2	32	42 L	0,5	100 bar
<b>schwere Baureihe</b>							
DREH 6 SM	DREH 6 SM ES	DREH 6 SM NC	M 12 x 1,5	5	6 S	10,0	400 bar
DREH 8 SM	DREH 8 SM ES	DREH 8 SM NC	M 14 x 1,5	5	8 S	10,0	400 bar
DREH 10 SM	DREH 10 SM ES	DREH 10 SM NC	M 16 x 1,5	6	10 S	5,0	400 bar
DREH 12 SM	DREH 12 SM ES	DREH 12 SM NC	M 18 x 1,5	8	12 S	5,0	400 bar
DREH 16 SM	DREH 16 SM ES	DREH 16 SM NC	M 22 x 1,5	13	16 S	1,0	400 bar
DREH 20 SM	DREH 20 SM ES	DREH 20 SM NC	M 27 x 2	16	20 S	1,0	250 bar
DREH 25 SM	DREH 25 SM ES	DREH 25 SM NC	M 33 x 2	20	25 S	1,0	250 bar
DREH 30 SM	DREH 30 SM ES	---	M 42 x 2	25	30 S	0,5	250 bar
DREH 38 SM	DREH 38 SM ES	---	M 48 x 2	32	38 S	0,5	250 bar

\* Temperaturwerte, Drücke und Umdrehungen/Minute sind Maximalwerte, die nicht zusammen erreicht werden dürfen. Bitte sprechen Sie uns an, um für Ihren Einsatzfall die richtige Drehverschraubung auszuwählen.



zöllig



360° drehbar



360° drehbar

## Gleitlager-Winkel-Dreh-Verschraubungen (zöllig)

bis 10 U/min.\*

Werkstoffe: Dichtung: NBR (Typ 1.4404: Viton)

Temperaturbereich\*: -20°C bis max. +100°C (Typ 1.4404: -25°C bis max. +200°C)

Medien: nur schmierende Medien

Anwendungsbereich: Zwischen einem Festpunkt und einer Schlauchleitung an drehenden oder schwenkenden Maschinenteilen. Schlauch kann durch die gleitgelagerte Welle unter maximaler Druckbelastung schwenken und rotieren.

**Achtung:** Zum Ausgleich von Fluchtungsungenauigkeiten wird die Verwendung eines flexiblen Anschlusses dringend empfohlen.

Typ	Typ	Typ	Einschraub-	Rohr-Ø	Umax*		
Stahl verzinkt	1.4404	1.4404 (NC)	gewinde	DN	außen	(min <sup>-1</sup> )	PN*
<b>leichte Baureihe</b>							
DREH 6 LR	DREH 6 LR ES	DREH 6 LR NC	G 1/8"	5	6 L	10,0	250 bar
DREH 8 LR	DREH 8 LR ES	DREH 8 LR NC	G 1/4"	6	8 L	10,0	250 bar
DREH 10 LR	DREH 10 LR ES	DREH 10 LR NC	G 1/4"	6	10 L	5,0	250 bar
DREH 12 LR	DREH 12 LR ES	DREH 12 LR NC	G 3/8"	8	12 L	5,0	250 bar
DREH 15 LR	DREH 15 LR ES	DREH 15 LR NC	G 1/2"	13	15 L	2,0	250 bar
DREH 18 LR	DREH 18 LR ES	DREH 18 LR NC	G 1/2"	13	18 L	1,0	160 bar
DREH 22 LR	DREH 22 LR ES	DREH 22 LR NC	G 3/4"	16	22 L	1,0	160 bar
DREH 28 LR	DREH 28 LR ES	---	G 1"	20	28 L	1,0	100 bar
DREH 35 LR	DREH 35 LR ES	---	G 1 1/4"	25	35 L	0,5	100 bar
DREH 42 LR	DREH 42 LR ES	---	G 1 1/2"	32	42 L	0,5	100 bar
<b>schwere Baureihe</b>							
DREH 6 SR	DREH 6 SR ES	DREH 6 SR NC	G 1/4"	5	6 S	10,0	400 bar
DREH 8 SR	DREH 8 SR ES	DREH 8 SR NC	G 1/4"	5	8 S	10,0	400 bar
DREH 10 SR	DREH 10 SR ES	DREH 10 SR NC	G 3/8"	6	10 S	5,0	400 bar
DREH 12 SR	DREH 12 SR ES	DREH 12 SR NC	G 3/8"	8	12 S	5,0	400 bar
DREH 14 SR	DREH 14 SR ES	DREH 14 SR NC	G 1/2"	10	14 S	2,0	400 bar
DREH 16 SR	DREH 16 SR ES	DREH 16 SR NC	G 1/2"	13	16 S	1,0	400 bar
DREH 20 SR	DREH 20 SR ES	DREH 20 SR NC	G 3/4"	16	20 S	1,0	250 bar
DREH 25 SR	DREH 25 SR ES	DREH 25 SR NC	G 1"	20	25 S	1,0	250 bar
DREH 30 SR	DREH 30 SR ES	---	G 1 1/4"	25	30 S	0,5	250 bar
DREH 38 SR	DREH 38 SR ES	---	G 1 1/2"	32	38 S	0,5	250 bar

\* Temperaturwerte, Drücke und Umdrehungen/Minute sind Maximalwerte, die nicht zusammen erreicht werden dürfen. Bitte sprechen Sie uns an, um für Ihren Einsatzfall die richtige Drehverschraubung auszuwählen.



Rohrschellen  
ab Seite 364



Nahtlose Präzisions-  
Hydraulikrohre  
ab Seite 373



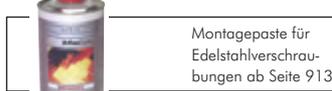
Kugelhähne  
mit Antrieb  
ab Seite 468



Metallsägen  
auf Seite 879



Trichter und  
Messkannen  
auf Seite 933



Montagepaste für  
Edelstahlverschrau-  
bungen ab Seite 913



Konfektionierte Wasch-  
und Hydraulikschläuche  
auf Seite 421



Hydraulikkupplun-  
gen  
ab Seite 272

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.

# Hydraulik-Drehverschraubungen

## Hochdruck-Drehgelenke

bis PN 500

**Verwendung:** Drehgelenk für langsame Schwenk- und Drehbewegung mit Hydrauliköl oder geölter Druckluft.

**Werkstoffe:** Körper: Stahl verzinkt, Dichtung: Viton/PTFE

**Temperaturbereich:** -25°C bis max. +200°C

**Optional:** Ausführung in Edelstahl (PN 400) -ES

Typ	Einschraub- gewinde	Innen- gewinde	U/min. max.	PN
DREH 14 HD	G 1/4"	G 1/4"	5	500
DREH 38 HD	G 3/8"	G 3/8"	5	400
DREH 12 HD	G 1/2"	G 1/2"	5	400
DREH 34 HD	G 3/4"	G 3/4"	2	400
DREH 10 HD	G 1"	G 1"	2	400
DREH 114 HD	G 1 1/4"	G 1 1/4"	1	400
DREH 112 HD	G 1 1/2"	G 1 1/2"	1	315

Ersatzteile

**Dichtungen**

DREH 14 HD Di
DREH 38 HD Di
DREH 12 HD Di
DREH 34 HD Di
DREH 10 HD Di
DREH 114 HD Di
DREH 112 HD Di



360° drehbar

**Bestellbeispiel:** DREH 14 HD \*\*

Standardtyp

**Kennzeichen der Optionen:**

Ausführung in Edelstahl (PN 400) ...-ES

## Hochdruck-Winkeldrehgelenke

bis PN 400

**Verwendung:** Drehgelenk für langsame Schwenk- und Drehbewegung mit Hydrauliköl oder geölter Druckluft.

**Werkstoffe:** Körper: Stahl verzinkt, Dichtung: NBR

**Temperaturbereich:** -30°C bis max. +100°C

Typ	Einschraub- gewinde	Innen- gewinde	U/min. max.	PN
DREHW 14 HD	G 1/4"	G 1/4"	10,0	400
DREHW 38 HD	G 3/8"	G 3/8"	5,0	400
DREHW 12 HD	G 1/2"	G 1/2"	2,0	400
DREHW 34 HD	G 3/4"	G 3/4"	1,0	250
DREHW 10 HD	G 1"	G 1"	1,0	250
DREHW 114 HD	G 1 1/4"	G 1 1/4"	0,5	250
DREHW 112 HD	G 1 1/2"	G 1 1/2"	0,5	250

Ersatzteile

**Dichtungen**

DREHW 14 HD Di
DREHW 38 HD Di
DREHW 12 HD Di
DREHW 34 HD Di
DREHW 10 HD Di
DREHW 114 HD Di
DREHW 112 HD Di



360° drehbar

**Bestellbeispiel:** DREHW 14 HD \*\*

Standardtyp

**Kennzeichen der Optionen:**

Ausführung in Edelstahl . . . . .-ES

	Hydraulikdruckbegrenzungsventil ab Seite 733		Schmiernippel und Sortimente ab Seite 961		Wellendichtringe ab Seite 971		Hydraulikventile ab Seite 722
	Hochdruck-Kugelhähne ab Seite 444		Schmierfett und Pressen ab Seite 934		<b>OKS</b> Fette ab Seite 928		Wälzlager ab Seite 979
	<b>LOCTITE</b> Flüssigdichtungen, Dichtringe & Bänder ab Seite 908		Hydraulik-Schläuche ab Seite 411		Handwerkzeuge ab Seite 864		<b>LED LENSER</b> Taschen- und Kopflampen auf Seite 956

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.